

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от _____ г. № _____

МОСКВА

**О внесении изменений в постановление Правительства
Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719**

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т**:

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2017, № 1, ст. 3003; № 40, ст. 5843; 2023, № 1, ст. 319).

2. Настоящее постановление вступает в силу 1 января 2027 г.

Председатель Правительства
Российской Федерации

М.Мишустин

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от _____ г. № _____

**ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в приложение к постановлению Правительства
Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719**

1. В разделе XVI:

а) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.13.24 «Компрессорные станции на колесных шасси на базе винтовых компрессоров», дополнить позициями следующего содержания:

«28.13.25	Турбокомпрессоры	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессор в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; компрессор в соответствии с ГОСТ 28567-90; наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ Р 2.102-2023; наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.102-2024; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: механическая обработка корпуса компрессора, выполнение механической обработки в объеме 100 % от предусмотренного объема технологическими процессами (40 баллов); производство вала компрессора, выполнение механической обработки в объеме 100 %
-----------	------------------	---

от предусмотренного объема технологическими процессами (20 баллов);
 изготовление статорных элементов и корпуса в сборе (20 баллов);
 производство рабочих колес компрессора (20 баллов);
 производство подшипниковых узлов, лабиринтных уплотнений, предусмотренных конструкцией компрессора (10 баллов);
 изготовление и балансировка ротора (10 баллов);
 сборка компрессора на производственных площадях заявителя (5 баллов);
 испытание компрессора на аттестованном испытательном стенде (20 баллов)».

б) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.13.25 «Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров (в том числе турбовоздуходувки)», дополнить позициями следующего содержания:

«28.13.26	Компрессоры поршневые объемные	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессор в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
из 28.13.23	Компрессоры поршневые объемные для холодильного оборудования	наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; компрессор в соответствии с ГОСТ 28567-90; наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ Р 2.102-2023; наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.102-2024; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: механическая обработка картера (корпуса) компрессора от новой заготовки до 100 % готового изделия (50 баллов); производство коленчатого вала компрессора, от заготовки без механической обработки до 100 % готового изделия (40 баллов);

механическая обработка цилиндров компрессора от новой заготовки до 100% готовности (всех, предусмотренных конструкцией компрессора) (30 баллов);
 производство шатунов от заготовки без механической обработки до 100 % готового изделия (30 баллов);
 производство поршней от заготовки без механической обработки до 100 % готового изделия (20 баллов);
 производство рабочих клапанов всасывания и нагнетания (30 баллов);
 сборка компрессора на производственных площадях заявителя (30 баллов);
 испытание компрессора на аттестованном испытательном стенде (20 баллов).

из 28.13.26

Компрессоры
 поршневые объемные
 (свободнопоршневые)

наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессор в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
 наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
 компрессор в соответствии с ГОСТ 28567-90;
 наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ Р 2.102-2023;
 наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.102-2024;
 производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:
 производство корпуса компрессора от новой заготовки до 100 % готового изделия (50 баллов);
 производство цилиндров компрессора от новой заготовки до 100% готовности (всех, предусмотренных конструкцией компрессора) (30 баллов);
 производство поршней от заготовки без механической обработки до 100 % готового изделия (20 баллов);
 производство рабочих клапанов всасывания и нагнетания (30 баллов);

сборка компрессора на производственных площадях заявителя (30 баллов);
испытание компрессора на аттестованном испытательном стенде (20 баллов)».

в) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.13.26 «Компрессоры поршневые объемные для автомобильных газонаполнительных компрессорных станций», дополнить позициями следующего содержания:

«28.13.27	Компрессоры центробежные одновальные или многовальные	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессор в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
из 28.13.23	Компрессоры центробежные одновальные или многовальные для холодильного оборудования	наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; компрессор в соответствии с ГОСТ 28567-90; наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ Р 2.102-2023; наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.102-2024; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: производство корпуса компрессора и крышек компрессора (при наличии) в объеме 100% технологических операций механической обработки (30 баллов); производство валов компрессора (всех, предусмотренных конструкцией компрессора) в объеме 100% технологических операций механической обработки (20 баллов); производство статорных элементов компрессора (всех, предусмотренных конструкцией компрессора) в объеме 100% технологических операций механической обработки и производство корпуса в сборе (20 баллов); производство рабочих колес компрессора (всех, предусмотренных конструкцией компрессора) в объеме 100% технологических операций механической обработки (30 баллов);

производство подшипниковых узлов и уплотнений, предусмотренных конструкцией компрессора (10 баллов);
 изготовление и балансировка ротора (10 баллов);
 сборка компрессора на производственных площадях заявителя (5 баллов);
 испытание компрессора на аттестованном испытательном стенде (20 баллов)».

г) в позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.13.27 «Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных или многовальных» изменить код классификатора на «из 28.13.27».

д) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.13.27 «Компрессорные станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины», представить в следующей редакции:

«из 28.13.27	Газоперекачивающие агрегаты (Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины)	<p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессорную установку в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>компрессорная установка и станция в соответствии с ГОСТ 28567-90;</p> <p>наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ Р 2.102-2023;</p> <p>наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.102-2024;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p> <p>производство центробежного компрессора (80 баллов);</p> <p>производство привода (газотурбинного) или использование привода, произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов);</p> <p>производство рамы установки: резка, сварка, окраска (40 баллов);</p>
--------------	---	---

сборка системы воздухозаборной с применением импортных комплектующих не более 50% от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (20 баллов);
сборка системы выхлопа с применением импортных комплектующих не более 50% от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (20 баллов);
сборка системы автоматического управления (САУ) с и применением импортных комплектующих не более 50% от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (20 баллов);
сборка агрегата на раме на производственных площадях заявителя (40 баллов);
сборка системы охлаждения с применением импортных комплектующих не более 50 % от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (30 баллов);
сборка системы смазки с применением импортных комплектующих не более 50 % от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (40 баллов);
сборка системы контроля технологических параметров с применением импортных комплектующих не более 50 % от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (20 баллов)».

е) после нововведенной позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.13.27 «Газоперекачивающие агрегаты (Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины)», дополнить позициями следующего содержания:

«из 28.13.28	Компрессоры прочие, спиральные	наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессор в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
из 28.13.23	Компрессоры спиральные для	компрессор в соответствии с ГОСТ 28567-90;

холодильного
оборудования

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ Р 2.102-2023;
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.102-2024;
производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:
производство корпуса компрессора от заготовки без механообработки до 100 % готового изделия (50 баллов);
производство вала, от заготовки без механической обработки до 100 % готового изделия (40 баллов);
производство спиралей от заготовки без механической обработки до 100 % готового изделия (20 баллов);
сборка компрессора на производственных площадях заявителя (30 баллов);
испытание компрессора на аттестованном испытательном стенде (20 баллов).

из 28.13.28

Компрессоры прочие,
винтовые

наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессор в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

из 28.13.23

Компрессоры
винтовые для
холодильного
оборудования

наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
компрессор в соответствии с ГОСТ 28567-90;
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ Р 2.102-2023;
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.102-2024;
производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка, выполнение всех указанных операций, если они предусмотрены технологическим процессом) корпуса компрессора от новой заготовки до 100 % готового изделия (40 баллов);

производство роторов компрессора (одного или двух в зависимости от конструкции компрессора), от заготовки без механической обработки до 100 % готового изделия (40 баллов);

термообработка роторов на производственных площадях заявителя (10 баллов);

балансировка роторов на производственных площадях заявителя (30 баллов);

сборка компрессора на производственных площадях заявителя (20 баллов);

испытание компрессора на аттестованном испытательном стенде (20 баллов).

из 28.13.28

Компрессоры прочие,
мембранные

наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессор в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

компрессор в соответствии с ГОСТ 28567-90;

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ Р 2.102-2023;

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.102-2024;

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:

производство картера (корпуса) компрессора от новой заготовки до 100 % готового изделия (50 баллов);

производство коленчатого вала компрессора, от заготовки без механической обработки до 100 % готового изделия (40 баллов);

производство шатунов от заготовки без механической обработки до 100 % готового изделия (40 баллов);

производство дисков от заготовки без механической обработки до 100 % готового изделия (20 баллов);

сборка компрессора на производственных площадях заявителя (20 баллов);
испытание компрессора на аттестованном испытательном стенде (30 баллов).

из 28.13.28

Компрессорные
установки и станции
на базе мембранных
компрессоров

наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессорную установку в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
компрессорная установка и станция в соответствии с ГОСТ 28567-90;
наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ Р 2.102-2023;
наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.102-2024;
производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:
производство мембранного компрессора (80 баллов);
производство рамы установки: резка, сварка, окраска (40 баллов);
производство приводного двигателя компрессорного агрегата (20 баллов);
сборка компрессорного агрегата на раме на производственных площадях заявителя (50 баллов);
сборка системы охлаждения с применением импортных комплектующих не более 50 % (30 баллов);
сборка системы смазки с применением импортных комплектующих не более 50 % (40 баллов);
сборка системы автоматического управления (САУ) с применением импортных комплектующих не более 50% (20 баллов);
сборка системы контроля технологических параметров с применением импортных комплектующих не более 50 % (20 баллов);

испытания компрессорной установки или станции (20 баллов)

из 28.13.28

Компрессорные
установки и станции
на базе спиральных
компрессоров

наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессорную установку в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

компрессорная установка и станция в соответствии с ГОСТ 28567-90;

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ Р 2.102-2023;

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.102-2024;

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:

производство спирального компрессора (80 баллов);

производство рамы установки: резка, сварка, окраска (40 баллов);

производство приводного двигателя компрессорного агрегата (20 баллов);

сборка компрессорного агрегата на раме на производственных площадях заявителя (50 баллов);

сборка системы охлаждения с применением импортных комплектующих не более 50 % (30 баллов);

сборка системы смазки с применением импортных комплектующих не более 50 % (40 баллов);

сборка системы автоматического управления (САУ) с применением импортных комплектующих не более 50% (20 баллов);

сборка системы контроля технологических параметров с применением импортных комплектующих не более 50 % (20 баллов);

испытания компрессорной установки (20 баллов)

из 28.13.28	Компрессорные установки и станции на базе прочих компрессоров	<p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессорную установку в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>компрессорная установка и станция в соответствии с ГОСТ 28567-90;</p> <p>наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ Р 2.102-2023;</p> <p>наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.102-2024;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p> <p>производство компрессора (80 баллов);</p> <p>производство рамы установки: резка, сварка, окраска (40 баллов);</p> <p>производство двигателя (20 баллов);</p> <p>сборка компрессорных агрегатов на рамах на производственных площадях заявителя (50 баллов);</p> <p>производство емкостного оборудования (30 баллов);</p> <p>сборка систем охлаждения с применением импортных комплектующих не более 50 % (30 баллов);</p> <p>сборка системы смазки одной установки с применением импортных комплектующих не более 50 % (40 баллов);</p> <p>сборка систем автоматического управления (САУ) с применением импортных комплектующих не более 50% (20 баллов);</p> <p>сборка системы контроля технологических параметров с применением импортных комплектующих не более 50 % (20 баллов);</p> <p>испытания компрессорной установки или станции (20 баллов)».</p>
-------------	---	--

ж) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.13.25 «Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров (в том числе турбовоздуходувки)», представить в следующей редакции:

«из 28.13.25	Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров	<p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессорную установку в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>компрессорная установка и станция в соответствии с ГОСТ 28567-90;</p> <p>наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ Р 2.102-2023;</p> <p>наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.102-2024;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p> <p>производство турбокомпрессора (80 баллов);</p> <p>производство рамы установки: резка, сварка, окраска (40 баллов);</p> <p>производство приводного двигателя компрессорного агрегата (20 баллов);</p> <p>сборка компрессорного агрегата на раме на производственных площадях заявителя (50 баллов);</p> <p>сборка системы охлаждения с применением импортных комплектующих не более 50% от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (30 баллов);</p> <p>сборка системы смазки с применением импортных комплектующих не более 50% от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (40 баллов);</p> <p>сборка системы автоматического управления (САУ) с применением импортных комплектующих не более 50% от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (20 баллов);</p> <p>сборка системы контроля технологических параметров с применением импортных комплектующих не более 50 % от стоимости всех комплектующих, входящих в систему</p>
--------------	---	--

(20 баллов)».

з) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.13.26 «Компрессорные установки и станции на базе поршневых объемных компрессоров», представить в следующей редакции:

«из 28.13.26	Компрессорные установки и станции на базе поршневых объемных компрессоров	<p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессорную установку в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>компрессорная установка и станция в соответствии с ГОСТ 28567-90;</p> <p>наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ Р 2.102-2023;</p> <p>наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.102-2024;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p> <p>производство поршневого компрессора (80 баллов);</p> <p>производство рамы установки: резка, сварка, окраска (40 баллов);</p> <p>производство приводного двигателя компрессорного агрегата (20 баллов);</p> <p>сборка компрессорного агрегата на раме на производственных площадях заявителя (50 баллов);</p> <p>сборка системы охлаждения с применением импортных комплектующих не более 50 % от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (30 баллов);</p> <p>сборка системы смазки с применением импортных комплектующих не более 50 % от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (40 баллов);</p> <p>сборка системы автоматического управления (САУ) с применением импортных комплектующих не более 50% (20 баллов);</p> <p>сборка системы контроля технологических параметров с применением импортных</p>
--------------	---	--

комплектующих не более 50 % от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (20 баллов)».

и) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.13.27 «Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных или многовальных», представить в следующей редакции:

«из 28.13.27 Газоперекачивающие агрегаты электроприводные (компрессорные установки и станции на базе центробежных одновальных или многовальных компрессоров)»	<p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессорную установку в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>компрессорная установка и станция в соответствии с ГОСТ 28567-90;</p> <p>наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ Р 2.102-2023;</p> <p>наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.102-2024;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p> <p>производство центробежных одновальных или многозальных компрессоров (80 баллов);</p> <p>производство рамы установки: резка, сварка, окраска (40 баллов);</p> <p>производство приводного двигателя компрессорного агрегата (20 баллов);</p> <p>сборка компрессорного агрегата на раме на производственных площадях заявителя (50 баллов);</p> <p>сборка системы охлаждения с применением импортных комплектующих не более 50 % от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (30 баллов);</p> <p>сборка системы смазки с применением импортных комплектующих не более 50 % от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (40 баллов);</p>
---	---

сборка системы автоматического управления (САУ) с применением импортных комплектующих не более 50% от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (20 баллов);

сборка системы контроля технологических параметров с применением импортных комплектующих не более 50 % от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (20 баллов)».

к) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.13.28 «Компрессорные установки и станции на базе винтовых компрессоров однороторных и двухроторных», представить в следующей редакции:

«из 28.13.28	Компрессорные установки и станции на базе винтовых компрессоров	<p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессорную установку в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
из 28.13.23	Компрессорные установки и станции для холодильного оборудования на базе винтовых компрессоров	<p>наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>компрессорная установка и станция в соответствии с ГОСТ 28567-90;</p> <p>наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ Р 2.102-2023;</p> <p>наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.102-2024;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p> <p>производство винтового компрессора (80 баллов);</p> <p>производство рамы установки: резка, сварка, окраска (30 баллов);</p> <p>производство приводного двигателя компрессорного агрегата (20 баллов);</p> <p>производство емкостного оборудования (сепараторов) на производственных площадях заявителя или использование емкостного оборудования, произведенного на территории Российской Федерации (50 баллов);</p> <p>сборка компрессорного агрегата на раме на производственных площадях заявителя</p>

(40 баллов);

сборка системы охлаждения с применением импортных комплектующих не более 50 % от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (20 баллов);

сборка системы смазки с применением импортных комплектующих не более 50 % от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (20 баллов);

сборка системы автоматического управления (САУ) с применением импортных комплектующих не более 50% от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (20 баллов);

сборка системы контроля технологических параметров с применением импортных комплектующих не более 30 % от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (20 баллов)

испытания компрессорной установки или станции (20 баллов) ».

л) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.13.24 «Компрессорные станции на колесных шасси на базе винтовых компрессоров», представить в следующей редакции:

«из 28.13.24	Компрессорные установки и станции на колесных шасси на базе винтовых компрессоров	<p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на компрессорную установку в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран – членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>компрессорная установка и станция в соответствии с ГОСТ 28567-90;</p> <p>наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ Р 2.102-2023;</p> <p>наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.102-2024;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p>
--------------	---	---

производство компрессора (80 баллов);
производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);
производство рамы установки: резка, сварка, окраска (20 баллов);
производство приводного двигателя компрессорного агрегата (20 баллов);
производство емкостного оборудования (сепараторов) на производственных площадях заявителя (50 баллов);
производство шасси (самоходного шасси, или прицепа, или полуприцепа, или оси) (20 баллов);
сборка компрессорного агрегата на раме на производственных площадях заявителя (40 баллов);
сборка системы охлаждения с применением импортных комплектующих не более 50 % от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (20 баллов);
сборка системы смазки с применением импортных комплектующих не более 50 % от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (20 баллов);
сборка системы контроля технологических параметров с применением импортных комплектующих не более 50 % от стоимости всех комплектующих, входящих в систему (20 баллов);
испытания компрессорных установок и станций (20 баллов)».

м) Удалить позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.13.23 «Компрессоры для холодильного оборудования».

2. Дополнить примечанием 81 следующего содержания:

«81. Продукция, классифицируемая кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.13.25 «Турбокомпрессоры», 28.13.26 «Компрессоры поршневые объемные», из 28.13.23 «Компрессоры поршневые объемные для холодильного оборудования», из 28.13.26 «Компрессоры поршневые объемные (свободнопоршневые)», 28.13.27 «Компрессоры центробежные одновальные или многовальные», из 28.13.23 «Компрессоры центробежные одновальные или многовальные для

холодильного оборудования», из 28.13.28 «Компрессоры прочие, винтовые», из 28.13.23 «Компрессоры винтовые для холодильного оборудования», из 28.13.28 «Компрессоры прочие, спиральные», из 28.13.23 «Компрессоры спиральные для холодильного оборудования», из 28.13.28 «Компрессоры прочие, мембранные», из 28.13.28 «Компрессорные установки и станции на базе спиральных компрессоров», из 28.13.28 «Компрессорные установки и станции на базе мембранных компрессоров», из 28.13.28 «Компрессорные установки и станции на базе прочих компрессоров» подлежит отнесению к российской промышленной продукции при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	с 1 января 2027 г.	с 1 января 2028 г.
28.13.25	Турбокомпрессоры	не менее 115 баллов	не менее 145 баллов
28.13.26	Компрессоры поршневые объемные	не менее 180 баллов	не менее 230 баллов
из 28.13.23	Компрессоры поршневые объемные для холодильного оборудования	не менее 180 баллов	не менее 230 баллов

из 28.13.26	Компрессоры поршневые объемные (свободнопоршневые)	не менее 130 баллов	не менее 180 баллов
28.13.27	Компрессоры центробежные одновальные или многовальные	не менее 115 баллов	не менее 140 баллов
из 28.13.23	Компрессоры центробежные одновальные или многовальные для холодильного оборудования	не менее 115 баллов	не менее 140 баллов
из 28.13.28	Компрессоры прочие, винтовые	не менее 115 баллов	не менее 145 баллов

из 28.13.23	Компрессоры винтовые для холодильного оборудования	не менее 115 баллов	не менее 145 баллов
из 28.13.28	Компрессоры прочие, спиральные	не менее 140 баллов	не менее 160 баллов
из 28.13.23	Компрессоры спиральные для холодильного оборудования	не менее 140 баллов	не менее 160 баллов
из 28.13.28	Компрессоры прочие, мембранные	не менее 160 баллов	не менее 180 баллов

из 28.13.28	Компрессорные установки и станции на базе спиральных компрессоров	не менее 220 баллов	не менее 250 баллов
из 28.13.28	Компрессорные установки и станции на базе мембранных компрессоров	не менее 230 баллов	не менее 260 баллов
из 28.13.23	Компрессорные установки и станции для холодильного оборудования на базе винтовых компрессоров	не менее 230 баллов	не менее 250 баллов
из 28.13.28	Компрессорные станции на базе прочих компрессоров	Не менее 240 баллов	Не менее 290 баллов».

3. В примечании 9 словосочетание

«из 28.13.27 «Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных или многовальных»:
с 1 января 2023 г. - не менее 160 баллов;
с 1 января 2024 г. - не менее 170 баллов;»

изложить в следующей редакции:

«из 28.13.27 «Газоперекачивающие агрегаты электроприводные (Компрессорные установки и станции на базе центробежных одновальных и многовальных компрессоров)»:
с 1 января 2027 г. - не менее 210 баллов;
с 1 января 2028 г. - не менее 240 баллов;».

Словосочетание

«из 28.13.28 «Компрессорные установки и станции на базе винтовых компрессоров однороторных и двухроторных»:
с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;
с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;»

изложить в следующей редакции:

«из 28.13.28 «Компрессорные установки и станции на базе винтовых компрессоров»:
с 1 января 2027 г. - не менее 220 баллов;
с 1 января 2028 г. - не менее 250 баллов;».

Словосочетание

«из 28.13.25 «Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров (в том числе турбовоздуходувки)»
с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;
с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;»

изложить в следующей редакции:

«из 28.13.25 «Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров»:

с 1 января 2027 г. - не менее 210 баллов;

с 1 января 2028 г. - не менее 240 баллов;».

Словосочетание

«из 28.13.26 «Компрессорные установки у станции на базе поршневых объемных компрессоров»:

с 1 января 2023 г. - не менее 160 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 170 баллов;»

изложить в следующей редакции:

«из 28.13.26 «Компрессорные установки и станции на базе поршневых объемных компрессоров»:

с 1 января 2027 г. - не менее 230 баллов;

с 1 января 2028 г. - не менее 240 баллов;».

Словосочетание

«из 28.13.27 «Компрессорные станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины»:

с 1 января 2023 г. - не менее 220 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 250 баллов;»

изложить в следующей редакции:

«из 28.13.27 «Газоперекачивающие агрегаты (Компрессорные станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины)»:

с 1 января 2027 г. - не менее 230 баллов;

с 1 января 2028 г. - не менее 260 баллов;».

Словосочетание

«из 28.13.24 «Компрессорные станции на колесных шасси на базе винтовых компрессоров»:

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;»

изложить в следующей редакции:

«из 28.13.24 «Компрессорные установки и станции на колесных шасси на базе винтовых компрессоров»:

с 1 января 2027 г. - не менее 220 баллов;

с 1 января 2028 г. - не менее 260 баллов;».